

STARBOND Ti4 POWDER 45

Grade 4-Titanpulver zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren. Biokompatibilität, hohe Festigkeitswerte und ein breites Indikationsspektrum zeichnen dieses Material aus. Hervorragend geeignet für die Herstellung von Stegen, Kronen, Brücken und Modellgussarbeiten.

- › Konform mit DIN EN ISO 5832-2 und ASTM F67
- › Zusammensetzung in Masseprozent: Ti: 99% N,C,H,Fe,O: <1%

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp 0.2)	520MPa
Zugfestigkeit	590MPa
Bruchdehnung	25%
Elastizitätsmodul	110GPa
Vickers-Härte	>200 HV 5/30
Dichte	4,5g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1605-1660°C
WAK (25-500°C)	10,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
WAK (25-600°C)	10,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	MENGE	GEEIGNETE SYSTEME ZUR VERARBEITUNG	KORN Ø	REF
Starbond Ti4 Powder 45	2500g	SLM125* – weitere Systeme auf Anfrage	+10/-45µm	135715

*SLM 125 eingetragenes Warenzeichen der Realizer GmbH/**Richtwerte, abhängig von spezifischen Maschineneinstellungen//Ermittelt nach thermischer Nachbehandlung, 700°C mit 2h Haltezeit

STARBOND Ti5 POWDER 45

Leichtmetall-Legierung mit hoher Korrosionsbeständigkeit. Eine sehr hohe Festigkeit und gleichzeitig geringes Gewicht zeichnet diese Legierung aus.

- › Konform mit DIN EN ISO 5832-3, ASTM F136 und ASTM F3001
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Ti: 89% Al 6% V 4% N,C,H,Fe,O: <1%

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp 0.2)	920 - 1150MPa
Zugfestigkeit	1100 - 1300MPa
Bruchdehnung	3 - 10 %
Elastizitätsmodul	110 - 120 Gpa
Vickers-Härte	320 - 380 HV 5/30
Dichte	4,5g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1600°C
WAK (25-600°C)	9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	4

AUSFÜHRUNG	MENGE	GEEIGNETE SYSTEME ZUR VERARBEITUNG	KORN Ø	REF
Starbond Ti5 Powder 45	2500g	SLM125* – weitere Systeme auf Anfrage	+10/-45µm	136715

*SLM 125 eingetragenes Warenzeichen der Realizer GmbH/**Richtwerte, abhängig von spezifischen Maschineneinstellungen // Ermittelt nach thermischer Nachbehandlung



DE-08/2019-02



S&S Scheftner GmbH
Dekan-Laist-Straße 52
55129 Mainz / Germany

Tel.: +49 (0) 61 31-94 71 40
Fax: +49 (0) 61 31 -94 71 440

E-Mail: service@scheftner.dental
online: www.scheftner.dental



EDELMETALLFREIE LEGIERUNGSPULVER

Hochwertige Superlegierungen für die 3D-Technologie zur Herstellung hochkomplexer Restaurationen in Massenproduktion mit Hilfe von SLM*-Anlagen.

SLM* eingetragene Marke des Firmens Realizer GmbH, 55176 Borcheln, DE und SLM Solutions Group AG, 23558 Lübeck, DE. Registrierungsnummer: 300391124



STARBOND COS POWDER

CoCr-Dentallegierungspulver zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren. Unser Starbond CoS Pulver basiert auf der bewährten dentalen Aufbrennlegierung Starbond CoS. Dem Anwender wird ermöglicht, in einem System mit gleichen Legierungsbestandteilen und gleicher Zusammensetzung weiterzuarbeiten, um somit alle positiven Eigenschaften nutzen zu können. Der Herstellungsprozess des Pulvers sorgt für beste Fließfähigkeit und folglich die Sicherheit einer homogenen Beschichtung.

- › Je nach Keramik ist keine Abkühlphase notwendig
- › Hervorragende Verblendbarkeit
- › Ein WAK von 14,4 ermöglicht eine große Flexibilität in der Keramikauswahl

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp 0,2)	720-1130MPa
Zugfestigkeit	990-1250MPa
Bruchdehnung	2-10%
Elastizitätsmodul	195-200GPa
Vickers-Härte	345-490 HV 10
Dichte	8,8g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1305-1400°C
WAK (20-600°C)	14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5

- › Biokompatibel
- › Höchste Korrosionsbeständigkeit
- › CE-zertifiziert
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C,Fe,Mn,N: <1%

AUSFÜHRUNG	MENGE	GEEIGNETE SYSTEME ZUR VERARBEITUNG	KORN Ø	REF
Starbond CoS Powder 16	5000g	PXS Dental* und PXM Dental*, DMP Dental 100* und ProX DMP 200* Dental*	-16µm	133716
Starbond CoS Powder 30	5000g	Lasertec 12*, Arrow Metal Printer*, EOS M 100*, Eosint 270*, Mysint 100*, Mysint 100 RM*, Mysint 100 Dual*, TruPrint 1000*, Orlas Creator*	+10/-30µm	133730
Starbond CoS Powder 45	5000g	Eosint 270*, HintEls 100*, SLM 125 HL*	+10/-45µm	133715
Starbond CoS Powder 55	5000g	Lasertec 12*, Lasertec 30*, SLM 50*, SLM 125*	+10/-55µm	133755

* PXS Dental und PXM Dental sind eingetragene Warenzeichen der Firma PHENIX Systems // *DMP Dental 100 und ProX DMP 200 Dental sind eingetragene Warenzeichen der Firma 3D Systems Corp. // *Lasertec ist ein eingetragenes Warenzeichen von DMG Mori AG // *Arrow Metal Printer ist ein eingetragenes Warenzeichen von Dentas d.o.o. // *HintEls 100 ist ein eingetragenes Warenzeichen der HintEls GmbH // *SLM 50, SLM 100 und SLM 125 sind eingetragene Warenzeichen der Realizer GmbH // *LaserCUSING ist ein eingetragenes Warenzeichen der ConceptLaser GmbH // *EOSINT ist ein eingetragenes Warenzeichen der EOS GmbH // *SLM 125HL ist ein eingetragenes Warenzeichen der SLM Solutions GmbH // *MYSINT ist ein eingetragenes Warenzeichen von Sisma SpA // *TruPrint ist ein eingetragenes Warenzeichen von Trumpf GmbH & Co. KG // **Richtwerte, abhängig von spezifischen Maschineneinstellungen // Ermittelt nach thermischer Nachbehandlung // Keramikbrandsimulation

STARBOND EASY POWDER 30

Aufbrennfähiges CoCrW-Dentallegierungspulver zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren. Der Anwender profitiert von den gleichen hervorragenden Eigenschaften unserer Starbond Easy Dentallegierung und arbeitet somit in einem bewährten System. Die positiven Verarbeitungseigenschaften und Legierungsbestandteile gewährleisten eine größtmögliche Flexibilität bei der Keramikauswahl und garantieren hervorragende Verblendbarkeit.

- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 61% Cr: 27,5% W: 8,5% Si: 1,6% C,Fe,Mn: <1%

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp 0,2)	760MPa
Zugfestigkeit	1090MPa
Bruchdehnung	15%
Elastizitätsmodul	225GPa
Vickers-Härte	425 HV 10
Dichte	8,5g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1310-1410°C
WAK (25-500°C)	14,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
WAK (25-600°C)	14,7 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5

AUSFÜHRUNG	MENGE	GEEIGNETE SYSTEME ZUR VERARBEITUNG	KORN Ø	REF
Starbond Easy Powder 30	5000g	Lasertec 12*, Arrow Metal Printer*, EOS M 100*, MLab cusing*, M1 cusing*, Mysint 100*, Mysint100 RM*, Mysint 100 Dual*, TruPrint 1000*	+10/-30µm	140730

* Lasertec ist ein eingetragenes Warenzeichen von DMG Mori AG // *Arrow Metal Printer ist ein eingetragenes Warenzeichen von Dentas d.o.o. // *EOS M100 ist ein eingetragenes Warenzeichen der EOS GmbH // *MLab cusing und M1 cusing sind eingetragene Warenzeichen von Concept Laser GmbH // *Mysint-Systeme sind eingetragene Warenzeichen von Sisma SpA // *TruPrint ist ein eingetragenes Warenzeichen von Trumpf GmbH & Co. KG // **Richtwerte, abhängig von spezifischen Maschineneinstellungen // Ermittelt nach thermischer Nachbehandlung // Keramikbrandsimulation



MODELSTAR S POWDER

Modelstar S Pulver basiert auf der dentalen Modellgusslegierung Modelstar S. Dadurch wird die erfolgreiche Herstellung von Zahnersatz mit einem langjährigen bewährten Dentalwerkstoff garantiert.

- › Konform mit DIN EN ISO 5832-4 und ASTM F75
- › Zusammensetzung in Masseprozent:
Co: 61,5% Cr: 28,5% Mo: 6% C,Fe,Mn,Si: <1%

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp 0,2)	560MPa
Zugfestigkeit	960MPa
Bruchdehnung	20%
Vickers-Härte	340 HV 10
Dichte	8,4g/cm ³
Solidus-Liquidus-Intervall	1490-1540°C
WAK (25-500°C)	14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5

AUSFÜHRUNG	MENGE	GEEIGNETE SYSTEME ZUR VERARBEITUNG	KORN Ø	REF
Modelstar S Powder 16	5000g	PXS Dental* und PXM Dental*, DMP Dental 100* und ProX DMP 200*	0-16µm	132716
Modelstar S Powder 45	5000g	Auf Anfrage	10-45µm	132745

* PXS Dental und PXM Dental sind eingetragene Warenzeichen der Firma PHENIX Systems // *DMP Dental 100 und ProX DMP 200 Dental sind eingetragene Warenzeichen der Firma 3D Systems Corp. // **Richtwerte, abhängig von spezifischen Maschineneinstellungen

